

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC DÂN LẬP HẢI PHÒNG**

## **ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT**

**Môn học**

**Tự động hóa một số dây chuyền sản xuất**

**Mã môn: AUP34021**

**Dùng cho ngành: Điện công nghiệp**

**Bộ môn phụ trách**

**Điện tự động công nghiệp**

## **THÔNG TIN VỀ CÁC GIẢNG VIÊN CÓ THỂ THAM GIA GIẢNG DẠY MÔN HỌC**

### **1. GS TSKH Thân Ngọc Hoàn - Giảng viên cơ hữu**

- Chức danh, học hàm, học vị: GS.TSKH
- Thuộc bộ môn: Điện Tự Động công nghiệp.
- Địa chỉ liên hệ: 177 Phương Lưu - Vạn Mỹ- Ngô Quyền- Hải Phòng..
- Điện thoại: 0912115413- Email: hoantn@hpu.edu.vn.
- Các hướng nghiên cứu chính: Trang bị điện.

### **2 . PGS.TSKH Hoàng Xuân Bình - Giảng viên thỉnh giảng**

- Chức danh, học hàm, học vị: PGS.TS
- Thuộc bộ môn: Điện Tự Động công nghiệp – Đại học Hàng Hải Việt Nam.
- Địa chỉ liên hệ: Số 9/127, Đường Hồ Sen, Quận Lê Chân, Hải Phòng.
- Điện thoại: 0912403144.- Email: binhhoangxuan@hpu.edu.vn.
- Các hướng nghiên cứu chính: Trang bị điện

## THÔNG TIN VỀ MÔN HỌC

### 1. Thông tin chung:

**-Số tín chỉ: 2**

-Các môn học tiên quyết: Toán, Lý, Cơ sở kỹ thuật điện

-Các môn kế tiếp: Cơ sở truyền động điện, cơ sở lý thuyết điều chỉnh các các môn đo lường, điện tử công suất, các môn chuyên môn.

-Thời gian phân bổ đối với các hoạt động:

**-Tổng số giờ giảng: 45 tiết ;**

Trong đó:

- *Nghe giảng lý thuyết: 30 tiết*

- *Thảo luận trên lớp :15 tiết*

### 2. Mục tiêu môn học:

-Kiến thức:cung cấp cho sinh viên những kiến thức về lý thuyết điều khiển hiện đại để thực hiện nghiên cứu và ứng dụng cho các hệ thống điều khiển tự động phức tạp

### 3. Tóm tắt nội dung môn học:

Đây là môn học nhằm cung cấp cho người học về cơ sở các lý thuyết điều khiển mới như điều khiển tối ưu tĩnh, điều khiển tối ưu động điều khiển tối ưu ngẫu nhiên và điều khiển thích nghi.

### 4. Học liệu

1-Thân ngọc Hoàn, Bài giảng Tự động hóa quá trình sản xuất năm 2007

2.Hồ sơ kỹ thuật nhà máy điện thủy nguyên 2000.

3.Hồ sơ kỹ thuật nhà máy thép Việt nhật 2001.

4.Hồ sơ kỹ thuật nhà máy thép Việt Úc 2003.

5. Hồ sơ kỹ thuật nhà máy Xi măng hải phòng 2001.

## 5. Nội dung chi tiết của học phần

Nội dung (Ghi cụ thể theo từng chương, mục, tiểu mục)	Hình thức dạy - học					Tổng (tiết)	
	Lý thuyết	Bài tập	Thảo luận	TH, TN, điển dã	Tự học, tự NC		Kiểm tra
<b>Chương 1. Quá trình sản xuất xi măng</b> 1.1. Cấu tạo của dây chuyền 1.2. Dây chuyền sản xuất đá vôi 1.3. Quá trình trộn liệu 1.4. Dây chuyền nung và nghiền Clanh ke 1.5. Đóng gói và xuất xưởng 1.6. Thảo luận (Tham quan)	10		5				15
<b>Chương 2. Quá trình sản xuất điện năng</b> 2.1. Cấu tạo của nhà máy điện và quá trình tạo điện năng 2.2. Hệ thống cung cấp và tạo hơi 2.3. Hệ thống điều khiển khói gió 2.4. Hệ thống đo lường và điều khiển 2.5. Thảo luận	15		5				20
<b>Chương 3. Dây chuyền tự động sản xuất thép</b> 3.1. Một số khái niệm 3.2. Điều khiển dây chuyền bó thép 3.3. Điều khiển dây chuyền cắt ống 3.4. Thảo luận .	5		5				10

## 6. Lịch trình tổ chức giảng dạy - học cụ thể

Tuần	Nội dung	Chi tiết về hình thức tổ chức dạy - học	Nội dung yêu cầu sv chuẩn bị trước	Ghi chú
	Theo lịch trình từng học kỳ cụ thể phụ thuộc vào thời khóa biểu			

## 7. Tiêu chí đánh giá nhiệm vụ giảng viên giao cho sinh viên

- Nghiên cứu, tìm hiểu giải áp dụng lý thuyết phân tích giải các mạch điện

## 8. Hình thức kiểm tra, đánh giá môn học

- Kiểm tra trong năm học

- Thi tự luận.

## 9. Các loại kiểm tra và trọng số của từng loại

- Kiểm tra trong năm : Theo tiêu chí của nhà trường

- Kiểm tra giữa kỳ

-Thi hết môn : Theo tiêu chí của nhà trường.

**10.Yêu cầu của giảng viên đối với môn học :**

-Đề nghị có phòng học với máy chiếu để lên lớp.

Hải Phòng, ngày ... tháng ... năm 2011.

**Chủ nhiệm bộ môn**

**Người viết đề cương chi tiết**

**GS.TSKH Thân Ngọc Hoàn**

**GS.TSKH Thân Ngọc Hoàn**

